

CRACKMASTER CJA

Cold Joint Adhesive

Meltable Packaging

SMT-298

REVISADO EL 20/08/19

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

CrackMaster CJA es un sellador de grietas y juntas para vertido en caliente empaquetado en un recipiente resistente y completamente fundible. CrackMaster CJA es un adhesivo de asfalto modificado para aplicar en caliente. Se utiliza como material adhesivo y de pegado en juntas longitudinales de construcción en frío en pavimentos asfálticos. CrackMaster CJA facilita un sellado duradero entre dos secciones de pavimento asfáltico. Prolonga la vida útil del pavimento al sellar las juntas de la penetración del agua, lo que causa fallas en la base y baches. CrackMaster proporciona excelentes resultados en climas fríos y en ciclos repetidos de congelación/descongelación. CrackMaster CJA está formulado con resinas asfálticas seleccionadas, gomas poliméricas sintéticas, plastificantes, estabilizadores y una mezcla de rellenos de refuerzo orgánicos e inorgánicos.

- Flexible
- Económico
- Excelente adhesión
- Fusión rápida
- Instalación rápida
- Resiste el flujo

USOS

CrackMaster CJA se aplica con un espesor de 1/8 de pulgada sobre el borde de la primera pasada de pavimentación. Cuando se coloca el carril adyacente de pavimento asfáltico, el calor de este material y la compactación del rodillo hacen que el CrackMaster CJA se adhiera a ambos carriles. Esto forma un enlace duradero entre las dos pasadas superpuestas. Este producto también puede utilizarse como agente impermeabilizante en las interfaces de los arcenes, alrededor de tapas de alcantarillado y en otros cortes de servicios públicos en pavimentos asfálticos.

TAMAÑOS

CrackMaster CJA, en envase fundible, se presenta en unidades fundibles de 30 libras. Cada palé contiene 64 contenedores o 1.920 libras de material.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación adecuada de la superficie facilita una adhesión correcta y, en consecuencia, la máxima vida útil del sellador. Para una adhesión adecuada, la junta debe estar libre de humedad, polvo, granulado suelto y otros contaminantes. La temperatura del sustrato y del aire debe ser de 4 °C (40 °F) o superior. La interfaz debe estar limpia y seca antes de la aplicación de CrackMaster CJA.

FUNDICIÓN Y APLICACIÓN

El fundidor debe ser una unidad de aceite revestida convencional equipada con un agitador y dispositivos de control de temperatura tanto para el material como para el aceite de transferencia de calor. Introduzca cuidadosamente el sellador y el embalaje fundible externo en el equipo de fusión mientras el agitador está apagado. Cargue el material lentamente para evitar salpicaduras. Después de que la carga inicial haya alcanzado la temperatura de vertido recomendada, se puede agregar material nuevo al fundidor a medida que se usa sellador. Funda solo el material que se utilizará durante el día. Purgue el material restante en las líneas del fundidor al final de cada operación de sellado. El material puede recalentarse de forma segura y aplicarse utilizando un sistema de varilla de alimentación a presión.

Nota: la temperatura del aceite de transferencia de calor no debe exceder los 273,88 °C (525 °F). CrackMaster CJA no debe calentarse por encima de la temperatura máxima de calentamiento y no debe mantenerse a esa temperatura durante períodos prolongados. Esto podría causar que el material se gelifique en el equipo o falle en las juntas. Un aumento significativo de la viscosidad acompañado de fibrosidad indica la gelificación. Si esto ocurre, retire inmediatamente el material del fundidor y deséchelo.

COBERTURA

3 a 4 pies por libra usando una capa superpuesta de 2 pulgadas.

Análisis Químico y Físico	
Temperatura de vertido recomendada	188-199 °C (370-390 °F)
Temperatura máxima de calentamiento	210 °C (410 °F)
Penetración	60-100 min.
Tiempo de calentamiento	12 horas máx.
Resistencia	40 % mín
Flujo a 60 °C (140 °F) (5h)	3 mm máx.
Punto de ablandamiento	80 °C (170 °F) mín.
Compatibilidad con asfalto	PASA
Viscosidad a 375	40-100 aplomo
Flexibilidad a -17,77 °C (0 °F) (1" mandril)	PASA